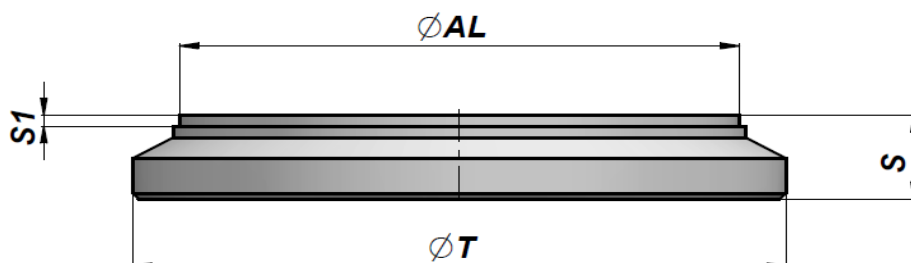
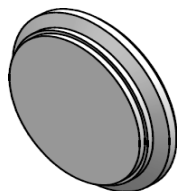


CF

FONDELLO
END PLUG



Codice Code	ØAL	ØT	S	S1	kg
05.CF000.00025035	25	35	7	2	0,04
05.CF000.00030040	30	40	8	2	0,06
05.CF000.00032042	32	42	8	2	0,10
05.CF000.00035045	35	45	10	2	0,11
05.CF000.00040050	40	50	10	2	0,13
05.CF000.00045055	45	55	10	2	0,16
05.CF000.00050060	50	60	10	2	0,19
05.CF000.00055065	55	65	12	2	0,28
05.CF000.00060070	60	70	12	2	0,33
05.CF000.00063073	63	73	12	2	0,35
05.CF000.00065075	65	75	12	2	0,38
05.CF000.00065080	65	80	12	2	0,40
05.CF000.00070080	70	80	12	2	0,43
05.CF000.00070085	70	85	12	2	0,45
05.CF000.00075090	75	90	12	2	0,53
05.CF000.00080090	80	90	12	2	0,55
05.CF000.00080092	80	92	12	2	0,56
05.CF000.00080095	80	95	12	2	0,58
05.CF000.00085100	85	100	15	2	0,77
05.CF000.00090105	90	105	15	2	0,86
05.CF000.00100115	100	115	15	2	1,05
05.CF000.00110125	110	125	15	2	1,34
05.CF000.00110130	110	130	15	2	1,40
05.CF000.00120140	120	140	18	2	2,00
05.CF000.00125145	125	145	18	2	2,11
05.CF000.00130150	130	150	18	2	2,25
05.CF000.00140160	140	160	18	2	2,67
05.CF000.00150170	150	170	20	2	3,33
05.CF000.00160180	160	180	20	2	3,79

MATERIALE: ACCIAIO S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105) / MATERIAL: STEEL S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)
 QUESTI FONDELLI POSSONO FLETTERE SE SOTTOPOSTI A PICCHI DI PRESSIONE. RACCOMANDIAMO DI SALDARE QUALCHE TERMINALE - PER AUMENTARNE LA RIGIDITA' OPPURE UTILIZZARE I FONDELLI INTERNI TIPO "CFI"
 THESE PLUGS CAN BEND UNDER PEAK PRESSURE. WE RECOMMEND TO WELD ENDS TO ACHIEVE EXTRA RIGIDITY - OTHERWISE USE INTERNAL END PLUGS "CFI" TYPE.
 PER CONDIZIONI DI LAVORO A CICLO CONTINUO UTILIZZARE I FONDELLI "CFPM" / IN CASE OF CONTINUOUS WORK PLEASE USE "CFPM" END PLUGS.