

TAPPI ESPANSIONE

TAPPI ESPANSIONE





| Ricerca | Codice | Descrizione | d | D | Spessore | Materiale | Peso |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------------------|------|-------|----------|-----------|--------|
| NET SEALS | <u>05.TAES0.HP0007BUS</u> | TAPPI ESPANSIONE HC 7x10,1 100PZ | 0.00 | 7.00 | 0.00 | Acciaio | 190.00 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0003BUS | TAPPI ESPANSIONE HC 3x4,7 100PZ | 0.00 | 3.00 | 0.00 | - | 16.10 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0008 | TAPPI ESPANSIONE HC 8x11,6 | 0.00 | 8.00 | 0.00 | Acciaio | 2.78 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0009 | TAPPI ESPANSIONE HC 9x13,5 | 0.00 | 9.00 | 0.00 | Acciaio | 4.04 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0010 | TAPPI ESPANSIONE HC 10x15,1 | 0.00 | 10.00 | 0.00 | Acciaio | 5.80 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0004BUS | TAPPI ESPANSIONE HC 4x5,1 100PZ | 0.00 | 4.00 | 0.00 | Acciaio | 35.00 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0005BUS | TAPPI ESPANSIONE HC 5x7,1 100PZ | 0.00 | 5.00 | 0.00 | Acciaio | 73.50 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0006BUS | TAPPI ESPANSIONE HC 6x8,6 100PZ | 0.00 | 6.00 | 0.00 | Acciaio | 124.00 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0012 | TAPPI ESPANSIONE HC 12x17,8 | 0.00 | 12.00 | 0.00 | Acciaio | 9.32 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0014 | TAPPI ESPANSIONE HC 14x20,4 | 0.00 | 14.00 | 0.00 | Acciaio | 12.96 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0016 | TAPPI ESPANSIONE HC 16x23,4 | 0.00 | 16.00 | 0.00 | Acciaio | 0.00 |
| NET SEALS — DISTRIBUTION — | 05.TAES0.HP0018 | TAPPI ESPANSIONE HC 18x26,3 | 0.00 | 18.00 | 0.00 | Acciaio | 0.00 |
| NET SEALS | 05.TAES0.HP0020 | TAPPI ESPANSIONE HC 20x30 | 0.00 | 20.00 | 0.00 | Acciaio | 0.00 |
| NET SEALS — DISTRIBUTION — | 05.TAES0.HP0022 | TAPPI ESPANSIONE HC 22x34 | 0.00 | 22.00 | 0.00 | Acciaio | 0.00 |

si ottiene con una semplice operazione di foratura . I tappi HP sono costituiti da un pezzo unico per una rapida e facile instal-lazione. L'installazione si ottiene semplicemente spingendo la sfera d'acciaio nella bussola, permettendo alla bussola di espandersi , le scanalature premono nel materiale nel foro circostante, fornendo una tenuta affidabile e di ancoraggio fino 270Mpa. Queste semplici istruzioni devono essere seguite durante l'installazione dei tappi HP ad espansione:

- 1 . Praticare il foro di installazione al diametro consigliato con una normale operazione di foratura. Ulteriori riprese di alesatura NON SONO NECESSARIE.
- 2. Controllare il foro di installazione con la giusta profondità, diametro e verificare che sia privo di oli da taglio, grasso e da residui di lavorazione.
- 3. Posizionare un tappo HP di espansione nel foro in modo che tocchi il fondo .
- 4. Utilizzando il corretto strumento di installazione, premete il tappo HP nel foro. La sfera deve essere premuta nella bussola al di sotto o a filo del bordo. La tolleranza corretta è O/ -0,25 mm.
- 5. Per la produzione di serie, si posso utilizzare attrezzi pneumatici od idraulici fissi o portatili.
- 6. I tappi HP di espansione prevedono prestazioni affidabili e alta resistenza alla pressione. Verifiche periodiche di prove alla pressione devono essere effettuate per verificare che l'installazione sia correttamente eseguita.
- 7. Contattare il nostro ufficio tecnico per ulteriore assistenza.